

QSB – CONSTRUCTION BOARD®



Hochbeständige einlagige Spanplatte, hergestellt aus speziell sortierten Spänen, die Kompaktheit und hohe Dichte im ganzen Querschnitt sichern. Bei der Produktion wird hochwertiges MUF-Leim eingesetzt, was die Anwendung der Platte im feuchten Bereich ermöglicht.



QSB - KONSTRUKTIONSPLATTE (P5) E1

Format

| Stärke | 6 mm | 8 mm | 9 mm | 10 mm |
|------------------------------|--|------|------|-------|
| Länge | 2500 mm - express (2200 - 5600 mm - auf Bestellung) | | | |
| Breite | 1045 mm - express (1830 - 2090 mm - auf Bestellung) | | | |
| Stück pro Packet (Stc.) | 120 | 90 | 80 | 72 |
| Palettenanzahl auf LKW 13,5m | 16 | 16 | 16 | 16 |

Technische Parameter

STN EN 324-1, Typ P5, E1 – Trägerplatte zur Einsetzung in feuchten Bereichen

| Parameter | | Prüfmethode | Messeinheit | Wert | |
|--|---------------|-------------|----------------------|--------------------------|------------|
| | | | | 6 mm | 8-10 mm |
| Stärke | geschliffen | EN 324-1 | mm | ±0,3 | |
| | ungeschliffen | | mm | - 0,3 +1,7 | |
| Breite | | EN 324-1 | mm | ±5 | |
| Länge | | EN 324-1 | mm | ±5 | |
| Kantengeradheit | | EN 324-2 | mm/m | 1,5 | |
| Rechtwinkligkeit | | EN 324-2 | mm/m | 2 | |
| Feuchtigkeit | | EN 322 | % | 5-13 | |
| Rohdichte | | EN 323 | kg/m ³ | 800±20 | |
| Formaldehydklasse E1 | | EN 120 | mg/100 g Platte atro | < 8 mg/100 g Platte atro | |
| Biegefestigkeit | | EN 310 | N/mm ² | 19 | 18 |
| Biege-Elastizitätsmodul | | EN 310 | N/mm ² | 2550 | 2550 |
| Zugfestigkeit senkrecht zu Plattenebene | | EN 319 | N/mm ² | 0,5 | 0,45 |
| Dickenquellung nach 24 Std. | | EN 317 | % | 12 | 11 |
| Zugfestigkeit senkrecht zu Plattenebene nach Kochprüfung | | EN 1087-1 | N/mm ² | 0,15 | 0,15 |
| Zugfestigkeit senkrecht zu Plattenebene nach Zyklustest | | EN 321 | N/mm ² | 0,3 | 0,25 |
| Dickenquellung nach Zyklustest | | EN 321 | % | 12 | 12 |
| Brandverhalten | | EN 13501-1 | Klasse | D – s2, d0 | D – s1, d0 |

Vorteile der QSB-Platten

- minimale Maßtoleranzen
- geringe Anzahl der Verbindungsstellen bei Installation
- Festigkeit, Härte, Homogenität
- geeignet zum Sägen, Fräsen, Bohren und zur weiteren Bearbeitung
- Möglichkeit aller fürs Holz charakteristischen Konstruktionsverbindungen
- Anwendung im feuchten Bereich der Klasse 2 gem. ENV 1995-1-1
- gesundheitlich einwandfrei – Emissionsklasse E1
- ausgezeichnete Nagelstabilität auch in schmalen Randbereichen
- großer Widerstand gegen Schraubenziehen
- sehr gute Kantenbearbeitung
- hohes Ausbringen – eine homogene Plattenstruktur
- Zeitersparnis bei Formatieren dank der gleichen Eigenschaften in allen Richtungen
- hohe Feuerfestigkeit

Anwendungsgebiete

- Tragkonstruktionselemente für Innenanwendung im feuchten Bereich
- Unterlageplatten für Fußbodensysteme
- Dachbepankung
- Schalplatten
- Herstellung von Verpackungen, Paletten und Container
- kombinierte Wandkonstruktionen
- Bauteile für Messestände
- Bauzaun
- dekorative Innenverwendung mit Möglichkeit weiterer Oberflächenbearbeitung

letzte Aktualisierung 07/2010